

VSH XPress Cuivre

35 - 108 mm



Déclaration Environnementale du Produit

conformément aux normes ISO 14044,
ISO 14040 et EN 15804

1 informations générales

1.1 à propos de ce document

Le document original a été rédigé en anglais. Toutes les autres versions sont une traduction du document original.

1.2 titulaire de la déclaration

Aalberts integrated piping systems B.V.

Oude Amersfoortseweg 99 / 1212 AA Hilversum /
Pays-Bas / +31 (0)35 - 6884 211 /
info.nl@aalberts-ips.com / www.aalberts-ips.eu

Aalberts integrated piping systems développe les systèmes de canalisations intégrés les plus avancés pour la distribution et la régulation de liquides et de gaz. Ces systèmes sont utilisés dans des marchés divers, comme l'industrie, les services publics et la construction résidentielle. Nos solutions de canalisations intègrent toutes les technologies innovantes en matière de vannes, de raccords, de tubes et fixations. En étroite collaboration avec nos clients, nous élaborons un système de canalisations optimal qui satisfait à toutes les exigences. Nos systèmes de canalisations sont simples à définir, à installer, à vérifier et à entretenir, ce qui permet de gagner un temps précieux lors de la préparation et du montage. Nous répondons aux exigences de qualité et aux normes industrielles les plus strictes sur nos marchés. Les sites de production d'Aalberts integrated systems mentionnés dans ce document, Hilversum et Zeewolde, sont certifiés conformément aux normes ISO 9001, ISO 14001 et ISO 45001.

1.3 produit déclaré

Ce document porte sur les raccords VSH XPress Cuivre énumérés dans l'annexe (chapitre 6) du présent document. Les articles contenant des composants en laiton ne sont pas couverts par cette déclaration. Un coude VSH XPress Cuivre 90° (2 x à sertir), dimension 42 mm, référence 4800367, a été utilisé comme article de référence.

1.4 normes ACV

La présente DEP est établie conformément aux normes et exigences suivantes : NEN-EN ISO 14040 [1], NEN-EN ISO 14044 [2], NEN-EN ISO 14025 [3] et EN15804+A2:2019 [4]

1.5 méthode de calcul

Norme ACV : EN15804+A2 (2019)
Base de données : Monde entier -
Ecoinvent v 3,8 Cut-off
RCP : La norme CEN 15804 constitue la base des règles de catégories de produits RCP.

1.6 déclaration de comparabilité DEP

Les DEP de la même catégorie de produits, mais provenant de programmes différents, peuvent ne pas être comparables. Les DEP des produits de construction peuvent ne pas être comparables si elles ne sont pas conformes aux exigences de la norme EN15804. Les données des DEP peuvent ne pas être comparables si les ensembles de données utilisés ne sont pas développés conformément à la norme EN15804 et si les systèmes de référence ne sont pas basés sur la même base de données.

1.7 déclaration de vérification

Cette DEP est une version préliminaire autodéclarée et est en cours de vérification externe.

1.8 détails des DEP

Version : 1.0
Date d'émission : 01/09/2024
Auteur de l'ACV : Fabian Bruns
Données de production : 2023
DEP créée avec : Logiciel LCA Ecochain Helix |
version 4.3.1

Hilversum, septembre 2024
Aalberts integrated piping systems B.V.



Roland Voermans
COO

2 produit

2.1 description et finalité de l'application

VSH XPress Cuivre est un système de canalisations complet adapté à un large éventail d'applications, des installations d'eau sanitaire, de chauffage et d'énergie solaire jusqu'aux systèmes d'eau de refroidissement et d'air comprimé. La gamme VSH XPress Cuivre se compose de raccords à sertir et d'outils à sertir. Les raccords VSH XPress Cuivre sont sertis avec des mâchoires et des élingues à profil en M et sont disponibles de 12 à 108 mm.

- Les raccords VSH XPress Cuivre sont en cuivre CU-DHP ou en bronze CC499K (Rg5).
- VSH XPress Cuivre peut être utilisé avec des tubes en cuivre conformes à la norme EN 1057 R220/R250/R290.

Le joint torique a un impact décisif sur les performances du système dans différentes applications, avec divers fluides et paramètres. En fonction de l'application, différents joints toriques peuvent être insérés dans les raccords :

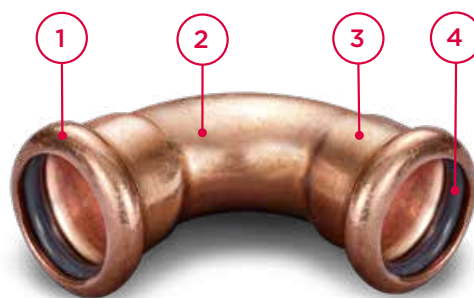
- EPDM (éthylène-propylène-diène monomère/noir) - standard
- FPM (fluoroélastomère/vert) - pour une utilisation dans des applications spécifiques

La LBP du VSH XPress Cuivre sur les raccords jusqu'à 54 mm est obtenue en utilisant une fonction LBP dans le matériau lui-même (bourrelet du joint torique). La fonction LBP du VSH XPress Cuivre est créée par un bourrelet de joint torique triangulaire qui fuit tant que le joint n'a pas été sertit. L'avantage des raccords à fonction « Fuite avant sertissage » (LBP) est que les connexions qui n'ont pas été serties présentent une fuite d'eau ou de gaz lors de l'essai sous pression, ce qui entraîne une baisse de la pression d'essai. Lorsque le test est effectué avec de l'eau, la fuite apparaîtra autour du raccord non sertit.

2.2 raccords VSH XPress Cuivre

Les raccords VSH XPress Cuivre sont fabriqués dans nos usines, situées en France et en Hongrie, qui sont dotées d'une infrastructure moderne et entièrement automatisée. La gamme de produits VSH XPress Cuivre comprend des raccords et des outils. Les raccords VSH XPress sont compatibles avec différentes marques d'outils à sertir. Vous pouvez utiliser notre sélecteur d'outils en ligne pour trouver l'outil adéquat pour chaque matériau.

Pendant le processus de sertissage, le bourrelet, la douille et le tube se déforment pour former un raccord étanche, mécaniquement solide et permanent.



1. gorge du raccord
2. corps du raccord
3. douille d'insertion
4. joint torique

2.3 composition du produit

L'article de référence, un coude VSH XPress Cuivre 90° (2 x à sertir), dimension 42 mm, se compose des matières premières suivantes :

cuivre :	245 grammes
élastomères :	4,1 grammes
total env :	249 grammes

2.4 portée et facteurs de conversion

Les résultats de l'évaluation du cycle de vie du chapitre 4 peuvent être convertis pour d'autres articles listés en annexe de ce document. Pour ce faire, les résultats doivent être multipliés par le facteur de conversion pour chaque produit spécifique. Pour la liste des produits et leur facteur de conversion correspondant, voir l'annexe (chapitre 6).

3 portée de l'analyse du cycle de vie

3.1 limites du système

La présente DEP peut être considérée comme un Cradle-to-Gate avec options, prenant en compte les modules A4-A5, C1-C4 et D. Les phases suivantes ne sont pas considérées comme pertinentes pour cette gamme de produits : B.

3.2 organigramme du processus

Vue d'ensemble simplifiée du flux du processus de production du VSH XPress Cuivre :



3.3 qualité des données

Pour le module A1, des données spécifiques pour les compositions de produits telles que fournies par le fabricant sont utilisées. Pour le module A2, les données de transport des matières premières utilisées vers le site de production ont été collectées. Pour le module A3, les données de consommation d'énergie et de production de déchets ont été collectées pour l'année de production 2023. Les processus d'arrière-plan utilisés sont dérivés de Monde entier - Ecoinvent v 3,8 Cut-Off.

3.4 allocation

L'allocation a été effectuée conformément aux dispositions de la norme EN15804. Toutes les entrées de fabrication (énergie et matières auxiliaires) ont été mesurées et évaluées.

3.5 critères cut-off

Toutes les entrées et sorties pertinentes, telles que les émissions, l'énergie et les matériaux, ont été prises en compte dans cette ACV. Conformément à la norme EN15804, le total des flux d'entrée négligés par module ne peut représenter plus de 5 % de la consommation d'énergie et de la masse.

3.6 hypothèses et informations de base

A1-A3 : Pour l'approvisionnement en matières premières, 100 % des matières figurant sur la nomenclature ont été modélisées à l'aide de données provenant des fournisseurs (le cas échéant) ou des données de la base de données Ecoinvent. Sont également inclus les déchets de cuivre et les matériaux auxiliaires tels que l'eau, l'huile de lubrification, les sacs et les boîtes en carton. Les produits VSH XPress Cuivre 35-108 mm sont fabriqués dans l'usine d'Aalberts integrated piping systems située à Budapest, en Hongrie. Pour le transport des matériaux jusqu'au site d'Aalberts integrated piping systems, les distances de transport des fournisseurs de

matériaux ont été prises en compte. Les principaux véhicules de transport sont des camions de la classe Euro 5. Ils ont été utilisés pour le calcul. Cette usine utilise le mix électrique national pour fabriquer les produits VSH XPress Cuivre. Par conséquent, le mix électrique national hongrois a été utilisé pour calculer la consommation d'électricité.

A4-A5 : Le transport de l'usine de Budapest à l'entrepôt de Zeewolde est assuré par Aalberts integrated piping systems et ses partenaires logistiques. Le moyen de transport principal est un camion de la classe Euro 5 ou un moteur plus performant. La distance de transport est estimée à 1 375 km. Le transport vers les clients en Europe est assuré par des partenaires logistiques. Le moyen de transport principal en Europe est un camion de la classe Euro 5 ou un moteur plus performant. La distance de transport moyenne est estimée à 662 km. L'installation s'effectue à l'aide d'un outil à sertir qui utilise une quantité d'énergie considérée comme négligeable.

B1-B7 : Un raccord VSH XPress Cuivre est conçu pour avoir une durée de vie de plus de 50 ans. Il ne nécessite pas de maintenance, de réparation, de remplacement ou de remise à neuf et ne consomme pas d'eau ou d'énergie pendant sa durée de vie. Ce module n'a donc pas été évalué (ND).

C1-C4 : Pendant le processus de démolition, il est présumé que l'ensemble du système de canalisations est démonté à l'aide de machines diesel. Le diesel modélisé pour le processus de démolition est de 0,001 l/kg d'un raccord VSH XPress Cuivre. Les distances de transport suivantes ont été utilisées : 50 km pour le tri des déchets, 100 km pour le recyclage et 150 km pour l'incinération ou la mise en décharge par camion non spécifié. Pour les matériaux de construction, les valeurs de la Nationale Milieudatabase ont été utilisées [5] et pour les emballages en carton, la valeur de la confédération des industries européennes du papier [6] a été utilisée pour calculer la quantité de matériaux qui ont été recyclés, mis en décharge et incinérés.

matériau	taux de recyclage	incinération	mise en décharge
cuivre	95 %	-	5 %
déchets de production de cuivre	100 %	-	-
joint torique en EPDM	-	80 %	20 %
film de conditionnement	-	80 %	20 %
boîte de conditionnement	70,5 %	29,5 %	-

D : Les taux de recyclage décrits dans le module C ont été utilisés pour calculer les avantages et les charges au-delà du système dans le module D.

4 résultats de l'analyse du cycle de vie

Le tableau ci-dessous présente les résultats du coude VSH XPress Cuivre 90° (2x à sertir), dimension 42 mm, référence 4800367 conformément à la norme EN15804+A2 (2019)

résultats

catégorie d'impact	unité	A1	A2	A3	A1-A3	A4	C1	C2	C3	C4	D	total
changement climatique (EN15804+A2)	kg CO ₂ eq	0,665	0,013	0,337	1,016	0,098	8.169E-4	1.682E-3	0,014	0,024	-0,429	0,726
changement climatique - fossile	kg CO ₂ eq	0,674	0,013	0,334	1,021	0,098	8.166E-4	1.681E-3	0,014	0,013	-0,439	0,709
changement climatique - biogène (EN15804+A2)	kg CO ₂ eq	-9.917E-3	5.563E-5	3.307E-3	-6.554E-3	9.595E-5	2.271E-7	7.760E-7	6.613E-4	0,011	0,011	0,016
changement climatique - utilisation des terres et changement d'affectation des terres (EN15804+A2)	kg CO ₂ eq	1.042E-3	8.036E-6	2.777E-4	1.327E-3	4.676E-5	6.436E-8	6.159E-7	3.175E-5	1.423E-6	-3.064E-4	1.102E-3
diminution de l'ozone	kg CFC11 eq	7.854E-8	2.614E-9	2.962E-8	1.108E-7	2.078E-9	1.764E-10	3.710E-10	5.590E-10	7.974E-10	-3.482E-8	7.993E-8
acidification	mol H+ eq	0,021	5.862E-5	1.852E-3	0,023	3.115E-4	8.541E-6	9.748E-6	8.724E-5	2.483E-5	-0,02	4.137E-3
eutrophisation, eau douce	kg P eq	1.814E-4	2.864E-7	4.454E-5	2.262E-4	7.643E-7	2.973E-9	1.696E-8	1.525E-7	4.097E-8	-1.541E-4	7.310E-5
eutrophisation, eau de mer	kg N eq	2.089E-3	1.338E-5	2.386E-4	2.341E-3	1.059E-4	3.770E-6	3.435E-6	3.097E-5	9.377E-6	-1.657E-3	8.376E-4
eutrophisation, terrestre	mol N eq	0,031	1.482E-4	2.722E-3	0,034	1.131E-3	4.137E-5	3.787E-5	3.342E-4	1.006E-4	-0,028	7.875E-3
formation photochimique d'ozone	kg NMVOC eq	7.040E-3	6.332E-5	8.759E-4	7.979E-3	4.654E-4	1.137E-5	1.081E-5	1.058E-4	2.809E-5	-6.151E-3	2.450E-3
utilisation des ressources, minéraux et métaux	kg Sb eq	3.461E-4	4.749E-7	2.501E-6	3.491E-4	3.067E-7	1.252E-9	4.259E-8	7.757E-8	8.702E-8	-3.268E-4	2.280E-5
utilisation des ressources, fossiles	MJ	10,545	0,382	8,614	19,542	1,354	0,011	0,025	0,181	0,057	-5,619	15,552
utilisation de l'eau	m ³ depriv.	0,455	8.005E-3	0,189	0,652	5.531E-3	1.505E-5	9.068E-5	9.148E-4	6.389E-4	-0,389	0,27
matière particulaire	maladie inc.	7.905E-8	1.852E-9	4.511E-9	8.541E-8	7.575E-9	2.260E-10	1.509E-10	1.295E-9	3.516E-10	-6.910E-8	2.591E-8
rayonnement ionisant	kBq U-235 eq	0,045	6.026E-4	0,079	0,125	6.789E-4	4.816E-5	1.062E-4	1.968E-4	2.296E-4	-0,027	0,099
écotoxicité, eau douce	CTUe	370,411	0,186	3,959	374,556	1,313	6.775E-3	0,023	0,236	0,089	-349,564	26,659
toxicité humaine, cancérigène	CTUh	8.083E-9	6.871E-12	1.352E-10	8.225E-9	4.354E-11	2.368E-13	7.332E-13	7.744E-12	3.284E-12	-7.655E-9	6.257E-10
toxicité humaine, non cancérigène	CTUh	5.829E-7	3.267E-10	4.151E-9	5.873E-7	1.255E-9	5.816E-12	2.473E-11	1.859E-10	1.254E-10	-5.568E-7	3.213E-8
utilisation des terres	Pt	9,43	0,36	1,522	11,311	0,811	1.438E-3	0,022	0,13	0,053	-5,933	6,396
utilisation d'énergie primaire renouvelable, hors ressources d'énergie primaires renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	0,231	8.156E-3	0,746	0,985	0,021	0	0	3.154E-3	7.601E-4	0,013	1,023
utilisation de ressources d'énergie primaires renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	0,105	0	0	0,105	0	6.079E-5	3.174E-4	3.174E-4	1.659E-4	-1,874	-1,769
utilisation totale de ressources d'énergie primaires renouvelables	MJ	2,611	8.156E-3	0,746	3,365	0,021	6.079E-5	3.174E-4	3.472E-3	9.260E-4	-1,861	1,53
utilisation d'énergies primaires non renouvelables hors ressources d'énergie primaires non renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	0,769	0,411	9,017	10,197	1,44	0	0	0,166	0,058	0,129	11,989

catégorie d'impact	unité	A1	A2	A3	A1-A3	A4	C1	C2	C3	C4	D	total
utilisation de ressources d'énergie primaires non renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	0,052	0	0	0,052	0	0,012	0,027	0,027	3.123E-3	-6,108	-5,987
utilisation totale de ressources d'énergie primaires non renouvelables	MJ	11,241	0,411	9,017	20,669	1,44	0,012	0,027	0,193	0,061	-5,979	16,422
énergie totale	MJ	1	0,419	9,762	11,182	1,461	0,012	0,027	0,196	0,062	-7,84	5,1
utilisation de matériaux secondaires	kg	0,147	0	0	0,147	0	0	0	0	0	0	0,147
utilisation de carburants secondaires renouvelables	MJ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
utilisation de carburants secondaires non renouvelables	MJ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
utilisation nette d'eau douce	m ³	0,012	2.083E-4	6.300E-3	0,019	1.800E-4	5.784E-7	3.088E-6	3.687E-5	2.450E-5	-9.822E-3	9.072E-3
déchets dangereux éliminés	kg.	1.201E-5	2.433E-7	4.694E-6	1.695E-5	8.624E-6	3.061E-8	6.424E-8	1.026E-6	1.529E-7	-6.547E-6	2.030E-5
déchets non dangereux éliminés	kg	0,383	0,029	0,027	0,439	0,066	1.331E-5	1.608E-3	9.561E-3	0,017	-0,339	0,194
déchets radioactifs éliminés	kg	4.845E-5	7.267E-7	6.502E-5	1.142E-4	4.401E-7	7.804E-8	1.665E-7	2.248E-7	3.540E-7	-2.498E-5	9.048E-5
composants destinés à la réutilisation	kg	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
matériaux destinés au recyclage	kg	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
matériaux destinés à la récupération d'énergie	kg	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
énergie exportée	MJ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
énergie thermique exportée	MJ	0,013	0	0	0,013	0	0	0	0	0	0	0,013
énergie électrique exportée	MJ	7.560E-3	0	0	7.560E-3	0	0	0	0	0	0	7.560E-3

5 Références

1. ISO 14040 : Management environnemental – Analyse du cycle de vie – Principes et cadre’, Organisation internationale de normalisation, ISO14040:2006
2. ISO 14044 : Management environnemental – Analyse du cycle de vie – Exigences et lignes directrices’, Organisation internationale de normalisation, ISO14044:2006
3. ISO 14025 : Marquages et déclarations environnementaux -- Déclarations environnementales de Type III -- Principes et modes opératoires’, Organisation internationale de normalisation, ISO14025:2006
4. NEN-EN 15804:2012+A2:2019 : Contribution des ouvrages de construction au développement durable - Déclarations environnementales sur les produits - Règles régissant les catégories de produits de construction’, NEN-EN 15804:2012+A2:2019
5. Forfaitaire waarden (mei 2024): forfaitaire waarden voor verwerking-scenario’s einde leven behorende bij: Bepalingsmethode milieuprestatie bouwwerken, <https://milieudatabase.nl/nl/milieuprestatie/bepalingsmethode>
6. la chaîne de valeur du papier a atteint un taux de recyclage de 70,5 % en 2022’ : Communiqué de presse CEPI 31 juillet 2023, https://www.CEPI.org/wp-content/uploads/2023/07/EPRC-press-release_moniroting-report-2022_FINAL_31072023.pdf

6 annexe

Les résultats de l'évaluation du cycle de vie énumérés au chapitre 4 peuvent être convertis dans les autres articles de vente énumérés à l'aide du facteur de conversion conformément aux tableaux suivants.

7270 manchon droit (2 x à sertir)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4800059	35	0,35
4800061	42	0,55
4800070	54	0,84
4806001	64	3,13
4800081	66.7	1,75
4800092	76.1	2,35
4800103	88.9	3,65
4800114	108	5,07

7270S manchon long coulissant (2 x à sertir)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4800169	35	0,59
4800171	42	0,86
4800180	54	1,37
4806604	66.7	1,94
4800202	76.1	2,39
4800213	88.9	2,95
4800224	108	4,51

7002A coude 90° (2 x à sertir)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4800356	35	0,70
4800367	42	1,00
4800378	54	1,56
4806021	64	3,25
4800389	66.7	3,33
4800391	76.1	4,46
4800400	88.9	7,27
4800411	108	9,88

7001A coude 90° (à sertir x mâle)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4800477	35 x Ø35	0,77
4800488	42 x Ø42	1,08
4800499	54 x Ø54	1,68
4800501	66.7 x Ø66.7	3,22
4800510	76.1 x Ø76.1	4,48
4800521	88.9 x Ø88.9	6,47
4800532	108 x Ø108	9,12

7041 coude 45° (2 x à sertir)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4800598	35	0,53
4800609	42	0,82
4800611	54	1,16
4800620	66.7	2,61
4800631	76.1	3,41
4800642	88.9	4,91
4800653	108	8,43

7040 coude 45° (à sertir x mâle)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4800719	35 x Ø35	0,57
4800721	42 x Ø42	0,86
4800730	54 x Ø54	1,27
4800741	66.7 x Ø66.7	2,97
4800752	76.1 x Ø76.1	4,02
4800763	88.9 x Ø88.9	6,02
4800774	108 x Ø108	6,91

7130 raccord en T (3 x à sertir)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4801643	35	1,11
4801654	42	1,49
4801665	54	2,44
4806087	64	7,67
4801676	66.7	5,35
4801687	76.1	6,02
4801698	88.9	15,18
4801709	108	13,88

7125 raccord en T réduit (3 x à sertir)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4801940	35 x 15 x 35	0,70
4801951	35 x 22 x 35	0,67
4801962	35 x 28 x 35	0,75
4801973	42 x 15 x 42	1,14
4801984	42 x 22 x 42	1,24
4801995	42 x 28 x 42	1,55
4802006	42 x 35 x 42	1,35
4802017	54 x 22 x 54	1,80
4802028	54 x 28 x 54	1,74
4802039	54 x 35 x 54	1,83
4802041	54 x 42 x 54	2,27
4806197	66.7 x 28 x 66.7	3,41
4805361	66.7 x 35 x 66.7	3,27
4805350	66.7 x 42 x 66.7	3,65
4805341	66.7 x 54 x 66.7	3,73
4805372	76.1 x 22 x 76.1	4,47
4805383	76.1 x 28 x 76.1	4,45
4802061	76.1 x 35 x 76.1	4,58
4802072	76.1 x 42 x 76.1	4,86
4802083	76.1 x 54 x 76.1	5,12
4802105	88.9 x 54 x 88.9	7,83
4802116	88.9 x 76.1 x 88.9	8,57
4802127	108 x 54 x 108	9,64
4805394	108 x 66.7 x 108	10,34
4802138	108 x 76.1 x 108	10,36

7126 raccord en T réduit (3 x à sertir)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4805416	35 x 35 x 22	1,16
4805427	35 x 35 x 28	1,14

7127 raccord en T réduit (3 x à sertir)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4805449	35 x 22 x 22	1,02
4805451	35 x 22 x 28	1,16
4805460	35 x 28 x 28	1,17
4805471	42 x 35 x 35	1,45
4805680	54 x 42 x 42	2,50

7128 raccord en T réduit (3 x à sertir)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4800191	28 x 35 x 28	1,29

6130G raccord en T mixte taraudé (à sertir x fillet femelle x à sertir)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4802226	35 x Rp $\frac{1}{2}$ " x 35	1,16
4802237	42 x Rp $\frac{1}{2}$ " x 42	1,56
4802248	54 x Rp $\frac{1}{2}$ " x 54	2,75
4805482	76.1 x Rp $\frac{1}{2}$ " x 76.1	5,15
4805493	108 x Rp $\frac{1}{2}$ " x 108	8,78

7240 réduction (2 x à sertir)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4805625	42 x 35	0,59
4805636	54 x 42	0,82

7243 réduction (mâle x à sertir)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4802336	Ø35 x 22	0,30
4802347	Ø35 x 28	0,32
4802358	Ø42 x 22	0,44
4802369	Ø42 x 28	0,47
4802371	Ø42 x 35	0,44
4802380	Ø54 x 28	0,71
4802391	Ø54 x 35	0,62
4802402	Ø54 x 42	0,74
4806208	Ø66.7 x 28	1,30
4802424	Ø66.7 x 35	1,29
4802435	Ø66.7 x 42	1,29
4802446	Ø66.7 x 54	1,12
4802457	Ø76.1 x 35	1,70
4802468	Ø76.1 x 42	1,67
4802479	Ø76.1 x 54	1,74
4802481	Ø76.1 x 66.7	2,05
4802490	Ø88.9 x 42	2,39
4802501	Ø88.9 x 54	2,44
4802512	Ø88.9 x 76.1	3,02
4802523	Ø108 x 42	3,75
4802534	Ø108 x 54	3,79
4806329	Ø108 x 66.7	4,21
4802556	Ø108 x 76.1	4,40
4802567	Ø108 x 88.9	4,65

6243G raccord de transition fileté (à sertir x fillet mâle)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4801161	35 x R1"	0,51
4801170	35 x R1 $\frac{1}{4}$ "	0,61
4801181	42 x R1 $\frac{1}{4}$ "	0,94
4801192	42 x R1 $\frac{1}{2}$ "	0,89
4801203	54 x R2"	1,29
4806065	64 x R2 $\frac{1}{2}$ "	2,82
4801214	66.7 x R2 $\frac{1}{2}$ "	3,01
4801225	76.1 x R2 $\frac{1}{2}$ "	3,65
4801236	76.1 x R3"	4,42
4801247	88.9 x R3"	5,87
4801258	108 x R4"	6,88

6270G raccord de transition taraudé (à sertir x fillet femelle)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4805691	35 x Rp $\frac{3}{4}$ "	0,32
4801390	35 x Rp1"	0,59
4801401	35 x Rp1 $\frac{1}{4}$ "	0,56
4801412	42 x Rp1 $\frac{1}{4}$ "	0,65
4801423	42 x Rp1 $\frac{1}{2}$ "	0,86
4801434	54 x Rp2"	1,25
4806076	64 x Rp2 $\frac{1}{2}$ "	2,61

6246G raccord de transition taraudé (mâle x fillet femelle)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4803183	35 x Rp1"	0,59
4803194	35 x Rp1 $\frac{1}{4}$ "	0,65
4803205	42 x Rp1 $\frac{1}{2}$ "	0,93
4803216	54 x Rp2"	1,47

6280G raccord de transition taraudé (mâle x fillet femelle)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4803315	35 x R1 $\frac{1}{4}$ "	0,78
4803326	42 x R1 $\frac{1}{2}$ "	1,16

6092G coude 90° fileté (à sertir x fillet mâle)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4801005	35 x R1 $\frac{1}{4}$ "	1,30
4801016	42 x R1 $\frac{1}{2}$ "	1,84
4801027	54 x R2"	2,78

6090G coude taraudé 90° (à sertir x fillet femelle)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4801566	35 x Rp1 $\frac{1}{4}$ "	1,43
4801577	42 x Rp1 $\frac{1}{2}$ "	1,95
4801588	54 x Rp2"	3,08

6330G raccord-union droit taraudé (à sertir x fillet femelle)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4802809	35 x Rp1 $\frac{1}{4}$ "	1,51
4802811	42 x Rp1 $\frac{1}{2}$ "	2,08
4802820	54 x Rp2"	3,09

6331G raccord-union droit fileté (à sertir x fillet mâle)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4802677	35 x R1 $\frac{1}{4}$ "	1,81
4802688	42 x R1 $\frac{1}{2}$ "	2,38
4802699	54 x R2"	3,76

6330 raccord-union droit (2 x à sertir)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4803381	35	1,56
4803392	42	2,14
4803403	54	3,43

6359 raccord-union droit (à sertir x fillet femelle)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4800279	35 x G1½"	0,84
4800281	42 x G1¾"	1,11
4800290	54 x G2¾"	2,08

7301 bouchon (1 x à sertir)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4802985	35	0,27
4802996	42	0,37
4803007	54	0,59
4806340	66.7	1,88
4803029	76.1	2,09
4806351	88.9	3,04
4803040	108	4,39

6131G manchon droit avec piquage taraudé (2 x à sertir x fillet femelle)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4803051	66.7 x Rp½"	7,09
4803062	76.1 x Rp½"	4,13
4803073	88.9 x Rp¾"	4,94
4803084	108 x Rp¾"	9,02

7510 raccord à bride PN10/16 (à sertir x à bride)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4806373	66.7 DN65	16,74
4806441	76.1 DN65	16,71
4806384	76.1 DN80	17,35
4806395	88.9 DN80	17,50
4806406	108 DN100	22,19

7520 raccord à bride PN10/16 (mâle x à bride)		
référence	dimensions	facteur de conversion
4806428	66.7 DN65	15,55
4806439	76.1 DN80	17,43
4806516	108 DN100	20,66

our sustainable spirit



reduce



rethink



recycle

plus d'information ?

Pour découvrir notre gamme de produits complète et à jour ainsi que nos services supplémentaires, rendez-vous sur : www.aalberts-ips.fr

Vous souhaitez prendre un rendez-vous personnel avec un responsable commercial de votre région ou obtenir les conseils et l'assistance de nos spécialistes par téléphone ? Contactez-nous via :

Aalberts integrated piping systems Service Clients

+33 (0)2 38 58 77 57

+33 (0)2 38 58 77 13

service-client@aalberts-ips.com

